

DETERMINAZIONE DELLA TENACITA' A FRATTURA A 650 °C DI SALDATURE IN ACCIAIO INOSSIDABILE

C. Fossati - E. Lucon

La presenza di fase σ in saldature in acciaio inossidabile riduce sensibilmente le caratteristiche meccaniche del giunto saldato a temperature prossime alla temperatura ambiente.

Per valutare l'influenza della fase σ sulla tenacità a frattura e nella velocità di crescita di difetti a fatica ad alta temperatura, sono stati preparati in laboratorio due talloni ad alto contenuto di fase σ .

Le prove di tenacità e di velocità di crescita di cricche a fatica sono state effettuate in aria a 650 °C.

Dopo una breve descrizione della tecnica utilizzata per ottenere le curve J-R ad alta temperatura, vengono illustrati e discussi i risultati ottenuti.